

# 中华人民共和国第三机械工业部

## 部 标 准

### 铅 镀 层 质 量 检 验

HB5048-77

本标准规定了铅镀层的质量要求和检验方法。适用于航空产品零（组）件铅镀层的质量验收。

#### 一、质量要求

##### （一）外 观

1. 颜色：应为浅灰色至灰色。
2. 镀层结晶应细致、均匀。
3. 允许缺陷：
  - （1）可擦拭光的发暗处和可擦去的铅挂灰；
  - （2）干燥后，铅层发白或有氧化色；
  - （3）轻微的水印；
  - （4）局部镀铅的零件，镀层界线向任一方向位移一毫米。
4. 不允许缺陷：
  - （1）镀层烧焦、发黑、粗糙、针孔、起泡和起皮；
  - （2）条纹状或海绵状镀层；
  - （3）局部无镀层（工艺文件规定处除外）；
  - （4）压伤或擦伤。

##### （二）厚 度

5. 镀层厚度应符合图纸和工艺文件的规定。允许由工艺规范保证镀层厚度。

##### （三）结 合 力

6. 按第 12 条的规定检验结合力时，镀层不应起皮、脱落或起泡。

#### 二、验收规则和检验方法

##### （一）外 观 检 验

7. 验收规则：大零件和重要零件 100%、小零件每批抽 5~10% 作外观检验，其中如